

Høsttips til indstilling af Claas mejetærskere i græs- og kløverfrø.

Holstebro, marts 2013.

Konsulentgruppen i DSV Frø Danmark A/S var den 25. januar 2013 på mejetærsker kursus hos Traktor & Høstspecialisten A/S, Herredsvej 8 Grundfør, 8382 Hinnerup.

Værkfører Breiner Madsen gav gode råd om indstilling af forskellige Claas modeller i græs- og kløverfrø. Der er to forskellig soldkasser i nyere Claas mejetærskere, som skal indstilles på hver sin måde. Det øverste sold skal på en Claas være mere lukket end på andre mærker, for at forhindre at der kommer for mange urenheder ned på undersoldet, da returelevatoren derved kan overbelastes.



På billedet en kold januar dag ses fra venstre: Allan Mahler, Sejer Grimstrup, Hans Mægaard, Carsten Jørgensen, Bent Svendsen, Troels Juel og Breiner Madsen.

Cylinderomdrejningerne skal som hovedregel være 300 omdrejninger højere end anført i brugsanvisningen i de enkelte frøafgrøder. Derved sikres en bedre udtærskning af frøene i broen.

I det følgende gives tips til optimering af ydeevnen af Claas mejetærsker i græs- og kløverfrø.

Knivtøjet skal være i orden inden frøhøst. En dobbeltfinger kan normalt holde i 700-800 timer inden den skal udskiftes. Fingrene skal være helt spidse, så materialet ikke hænger på fingeren. Fingrene kan spidses med en vinkelsliber så de er helt sylspidse.



På billedet ses fingre som trænger til at blive slebet spidse.

Kniven skal holdes til fingrene. Dette sikres ved, at holderen over kniven holder kniven ned mod underkanten af fingrene. Se nedenstående billede.



Hvis indføringstromlen har tendens til at svøbe materialet omkring tromlen, kan afstanden til den nederste afstryger i bunden af skærebordet nedsættes til ca. 7 mm. Normalt er afstanden i korn 17 mm. Se nedenstående billede.



De to bageste afstrygere skal justeres ind til tromlen i græsfrø. Husk at justere tromlen tilbage til kornindstillingen efter frøhøst.

Tilløbspladerne skal være rene, så materialet føres i en jævn strøm til soldet. Rengøring kan ofte foretages ved at lukke stenfælden op, og trække tilløbspladerne ud. Se nedenstående billede af en tilstoppet tilløbsplade.



På mange nyere modeller kan kørneren til og frakobles på højre side af slugget, lige inden acceleratoren og cylinderen. Håndtaget skal pege opad for at kørneren er tilkoblet. Kørneren skal som hovedregel være tilkoblet i græs- og kløver frø. Se nedenstående billede.

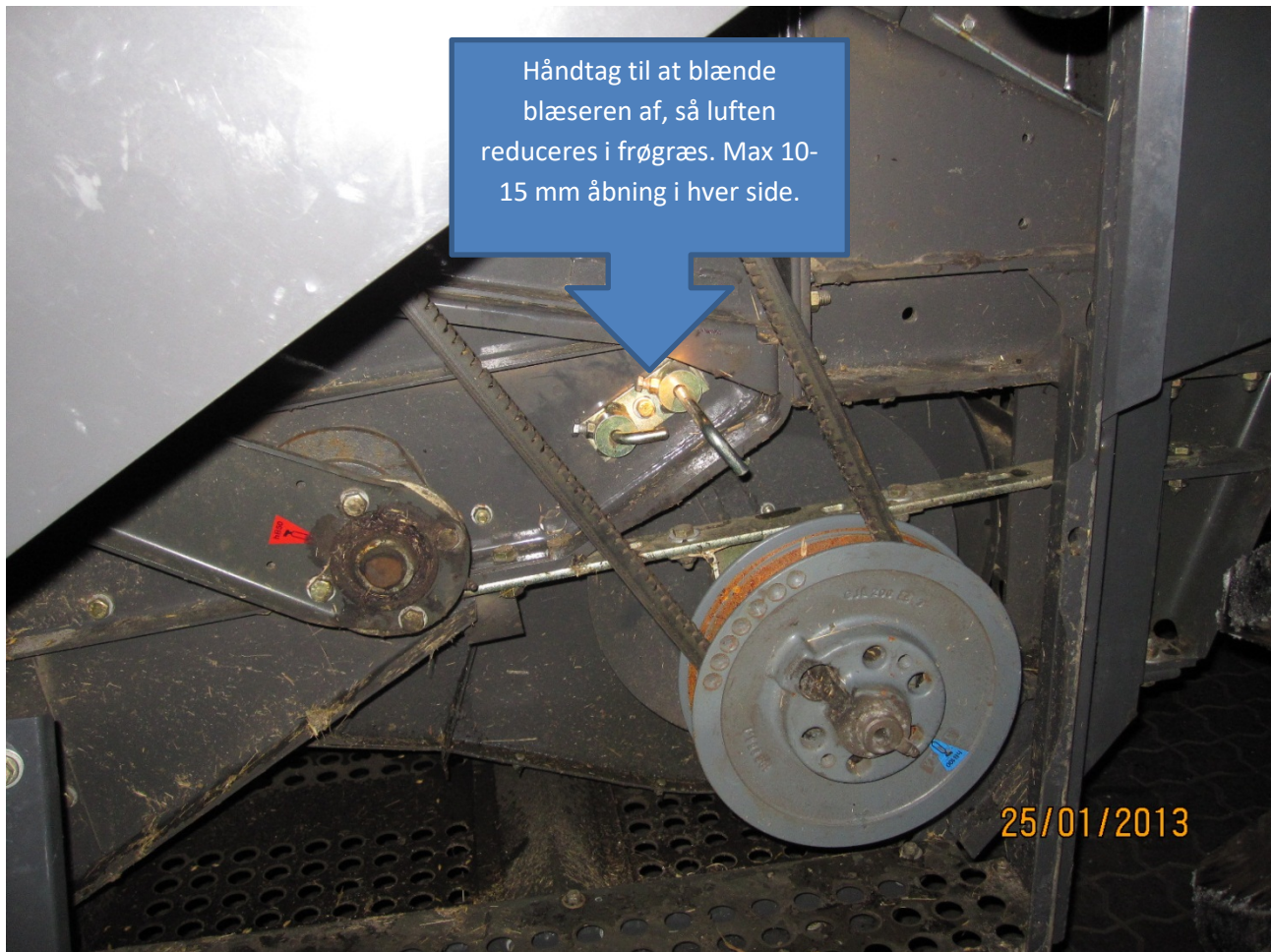


Kæden i returelevatoren bliver med tiden ofte for lang. Det betyder, at når kæden strammes øges det øvre punkt, hvor materialet skal afleveres til sneglen. Det betyder, at materialet ikke kan komme fra elevatoren, og ind til sneglen med det resultat, at materialet kører rundt i elevatoren, og at den derved får tendens til at stoppe.

På nedenstående billede ses en elevatorkæde som er blevet for lang, og derfor strammet for langt op. Kæden skal kortes af.



På modeller uden "Jetstream" soldkasse skal blændpladerne til blæseren ofte justeres ind så der kun er 10 – 15 mm åbning i hver side. Justering foregår på højre side af maskinen med to trækstænger, se nedenstående billede.



Dette håndtag findes ikke på maskiner med Jetstream soldkasse. På modeller med jetstream soldkasse, er der monteret et "frøsæt" af remskiver og remme så blæserhastigheden kan nedsættes. På udenlandske importerede modeller er dette frøsæt normalt ikke monteret, og skal derfor eftermonteres. Hvis dette ikke er monteret giver blæseren så meget luft, at frøene ikke kan komme gennem det nederste sold, retur elevatoren tilstopper.

Den bagerste del af det øverste sold kan justeres individuelt i forhold til den forreste del. Hvis der kommer for meget materiale i retur elevatoren, dette er ofte et problem i rødsvingel, kan man lukke den bageste del lidt mere i en den forreste del. Dette gøres manuelt som vist på billedet.



Normalt justeres soldene elektronisk fra kabinen. Hvis man ønsker en lidt mindre soldåbning lukkes soldet 10 mm ned, og derefter op igen til den ønskede åbning. Ved åbning af soldene kan der udmærket åbnes en eller flere mm ad gangen. Indimellem bør man lukke soldene helt op i og helt i, for at millimeter angivelserne på displayet er retvisende.

På venstre side af maskinen (maskiner uden jetstream soldkasse) er et håndtag til justering af luften på soldene. I instruktionsbogen står det anført, at håndtaget skal være i forreste hul (laveste mængde luft). I praksis har det vist sig at kapaciteten øges, hvis håndtaget står i et af de bageste huller, (mere luft). Se nedenstående billede.



I småfrøede arter skal håndtaget stå i midten, og i storfrøede arter i et af de bageste huller.

Hvis afgrøden er gået meget i leje skal stubhøjden være lav. Hvis skærebordet vil skubbe med jorden grundet den lave stubhøjde, kan pladerne under skærebordet hæves, så dette undgås og stubhøjden kan gøres kortere. Se vedlagte billede.



På siden er der et link til to film, som viser hvordan mejetærskerne med og uden jetstream soldkasse virker.

Claas checkliste og grund indstilling ved høst af rajgræsser og svingler:

- 1: Kniven skal holdes til nederste del af fingeren.**
- 2: Fingrene skal være spidse.**
- 3: Indføringstromlen skal sænkes så der er 7 mm til nederste afstryger.**
- 4: Tilløbspladerne skal være rene.**
- 5: Kørner håndtaget slås som hovedregel op så kørneren er aktiveret.**
- 6: Returelevator kæde strammes op.**
- 7: Blændeplader til blæseren sættes til 10-15 mm åbning (på maskiner uden jetstream).**

8: Den bageste del af det øverste sold lukkes manuelt til 10 mm.

9: Håndtag til luft sætte i 2. bageste hul på venstre side af maskinen. (uden jetstream)

10: Øverste sold åbnes til 10 mm.

11: Nederste sold åbnes til 8 mm.

12: Blæseren sættes til 500-700 omdrejninger.

13: Cylinder omdrejninger sættes til 800-1000 omdr. Højst i alm. rajgræs og engrapgræs.

14: Broafstanden sættes til 20 mm.

15: Rotorhastighed mellem og stor afstand.

Check:

1: Er frøet tærsket ud af halmen?

2: Mængden i retur elevatoren? Luk øverste sold indtil der er spild over soldet.

3: Evt. nedsæt luftmængden.

God fornøjelse med høstarbejdet.

Referat ved avlschef Carsten H. Jørgensen

DSV Frø Danmark A/S

Energivej 3

DK-7500 Holstebro

Tel.: 97 42 05 33

www.dsv-froe.dk

Mail.: info@dsv-froe.dk